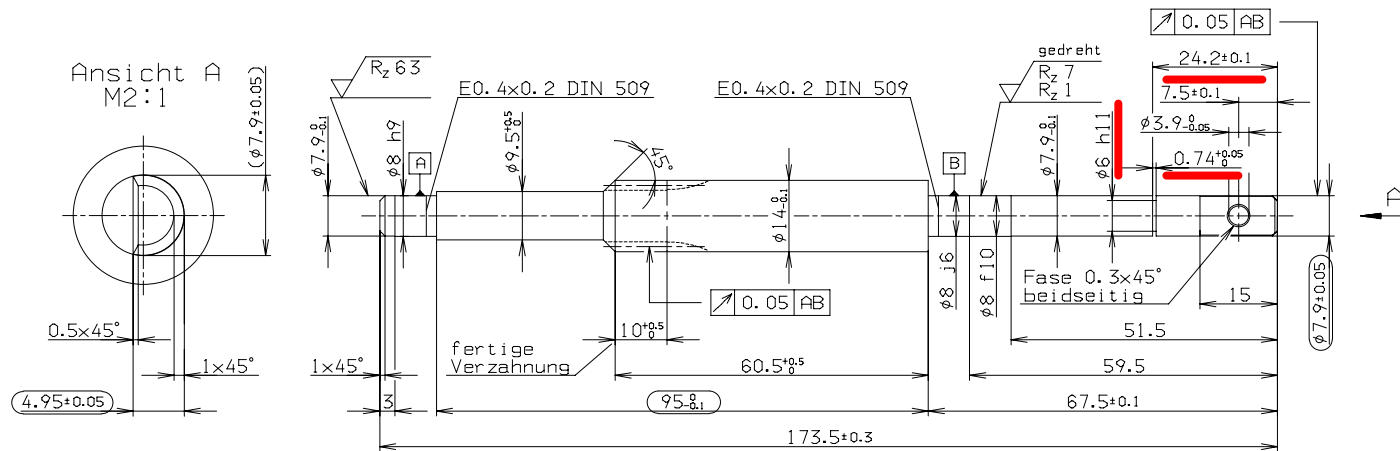


Paßmaß	Abmaß
8 h9	$\begin{matrix} 0 \\ -0.036 \end{matrix}$
8 j6	$\begin{matrix} +0.008 \\ -0.002 \end{matrix}$
8 f10	$\begin{matrix} -0.013 \\ -0.071 \end{matrix}$
6 h11	$\begin{matrix} 0 \\ -0.075 \end{matrix}$



Verzahnungsangaben

Eingriffswinkel α	($^{\circ}$ rd)	20
Normalmodul mn	(mm)	0.80
Achsabstand a	(mm)	00
Zähnezahl z		15
Kopfkreisdurchmesser dk	(mm)	$14.0 \begin{matrix} 0 \\ -0.1 \end{matrix}$
Teilkreisdurchmesser d / Flankenlinien messkreis	(mm)	12.000
Fusskreisdurchmesser df	(mm)	10.401
Profilverschiebungsfaktor x		0.250
Schrägungswinkel β	($^{\circ}$ rd)	0.8
Richtung		links
Grundkreisdurchmesser db	(mm)	11.227
Breitenballigkeit	(mm)	-
Höhenballigkeit	(mm)	-
Bezugsprofil		DIN867
Kopfüberfräser		-
Kopfkantenbruch		-
Fußrundungsradius	(mm)	0.24
Verzahnungsqualität DIN 3961		8 f25
Zahndickenabmass Oberes Abmaß A_{sne}	(mm)	-0.014
Zahndickenabmass Unteres Abmaß A_{sni}	(mm)	-0.044
Zahnweitennennmaß Wk	(mm)	3.847
Meßzähnezahl k		2
Messkreisdurchmesser	(mm)	11.907
Größtmaß	(mm)	-0.013
Kleinstmaß	(mm)	-0.041
Kugelprüfennenmaß	(mm)	14.486
Messkugeldurchmesser	(mm)	1.50
Größtmaß	(mm)	14.484
Kleinstmaß	(mm)	14.404
Einstelldurchmesser (Messkugel=1.5)	(mm)	$11.404 \begin{matrix} +0.080 \\ 0 \end{matrix}$

○ = Prüfmaße

Tolerierung DIN 7167

2009	Datum	Name	Werkstoff
Gezeichnet	13.05.	REZ	11SMnPb30 oder Ck45
Normgepr.			
Geprüft			
Maßstab: 1:1	Potiwelle TD/TK 1.5 i15		
Freimaß- toleranz: DIN ISO 2768 m-K			

TORNADO
Antriebstechnik GmbH
Flohstr. 33; D-13507 Berlin

26.04.10/e F-49040495046e

Ersatz für: SK1602-314a

$\sqrt{R_z 25}$ ($\sqrt{\text{gedreht } R_z 7}$ $\sqrt{R_z 63}$)