



Die Evolvente wird am Zahnkopf um 0,007mm zurückgenommen und endet 0,5mm unter dem Kopfkreisdurchmesser

Verzahnungsangaben		
Eingriffswinkel α	(grad)	20
Normalmodul mn	(mm)	1.75
Achsabstand a	(mm)	111
Zähnezahl z		102
Kopfkreisdurchmesser dk	(mm)	187 ⁰ _{-0.2}
Teilkreisdurchmesser d / Flankenlinien messkreis	(mm)	181,254
Fusskreisdurchmesser df	(mm)	179,270
Profilverschiebungsfaktor x		0,6833
Schrägungswinkel β	(grad)	10
Richtung		links
Grundkreisdurchmesser db	(mm)	170,014
Breitenballigkeit	(mm)	0,007±0,002
Höhenballigkeit	(mm)	-
Bezugsprofil		II DIN3972
Kopfüberfräser		ja
Kopfrundungsradius		0,25
Fuβrundungsradius	(mm)	0,25
Verzahnungsqualität DIN 3961		6 cd26
Zahndickenabmass Oberes Abmaβ A _{sne}	(mm)	-0,095
Zahndickenabmass Unteres Abmaβ A _{sni}	(mm)	-0,175
Zahnweitennennmaβ Wk	(mm)	68,007
Meßzähnezahl k		13
Messkreisdurchmesser	(mm)	182,729
Größtmaβ	(mm)	67,918
Kleinstmaβ	(mm)	67,843
Kugelprüfnennmaβ	(mm)	188,539
Messkugeldurchmesser	(mm)	3,25
Größtmaβ	(mm)	188,310
Kleinstmaβ	(mm)	188,117
Einsatzgehärtet	(HRC)	60±2
Einsatzhärtetiefe	(mm)	0,35±0,1
Nummer des Gegenrades		51.114.06

$\sqrt{R_z 25} \left(\sqrt{R_z 6,3} \sqrt{R_z 5} \right)$

20 JS9	+0,026 -0,026
65,2 H7	+0,030 0
Paßmaβ	Abmaβ

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksustereintragung vorbehalten.				Freimaßtoleranz: DIN ISO 2768-mK		Oberflächen- zeichen nach ISO 1302		Maßstab 1:1		Gewicht			
								Werkstoff/Halbzeug 16MnCr5		Dokumentenart			
										Dokumentenstatus			
				Datum		Name		Titel, zusätzlicher Titel Stirnrad T8 z=102					
				Erstellt 30.09.98		REZ							
		Norm.				Zeichnungsnummer F-51.114.02a							
		Geneh.											
		Verantw. Abteilung											
				Tornado Antriebstechnik GmbH Flohstr. 33; D-13507 Berlin		Blatt 1/ Spr. de							
a		24.02.12	JE										
Änderung		Datum	Name	Ursprung		Ers. f.:		Ers. d.:					