



nicht bemaßte Radien R3
nicht vermaßte Gesenkschragen: 5°
- - - = Bearbeitungskontur

Toleranzen und zulässige Abweichungen nach DIN EN 10243-1				
Schmiedestückmasse	Hüllkörpermasse	Feingliedrigkeit	Stoffschwierigkeit	Schmiedegüte
1,899 kg	8,4 kg	Gruppe S3	Gruppe M1	F

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksustereintragung vorbehalten.				Oberflächen- zeichen nach ISO 1302		Maßstab 1:1	Gewicht 1,899 kg	
						Werkstoff/Halbzeug S235JR DIN EN 10025	Dokumentenart	ETZ
							Dokumentenstatus	Frei
						Titel, zusätzlicher Titel Getriebewellen-Rohteil TW03		
6	e	03.04.12	ME	Geneh.		Zeichnungsnummer F-49000655002h		
1	d	27.10.11	ME	Verantw. Abteilung	Konstruktion			
1	h	14.01.13	JE	Tornado Antriebstechnik GmbH, Flohrstr. 33, 13507 Berlin		Blatt 1 /		
	g	12.11.12	JE					
1	f	02.07.12	Sal	Anz. Änderung Datum Name Ursprung		Ers. f.: Ers. d.:		